



**Tro-Instal**  
ARMATURA PRZEMYSŁOWA

## REDUKTOR CIŚNIENIA MALGORANI



**Zakres średnic:**

½" (DN15) – 2" (DN50)

**Ciśnienie wejściowe:**

maksymalnie 25 bar

**Ciśnienie wyjściowe:**

regulowane w zakresie od 1 bar do 6 bar (fabrycznie nastawione na wartość 3 bar)

**Temperatura:**

maksymalnie 80 stopni C

**Konstrukcja:**

- tłoczkowa
- wykonanie z miedzi, części narażone na zużycie wykonane ze stali nierdzewnej
- zaślepki po obu stronach reduktora do podłączenia manometrów

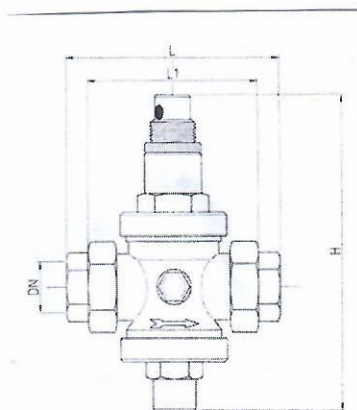
**Wymagania:**

W celu zapewnienia bezawaryjnej pracy wymagane jest zastosowanie przed reduktorem filtra mechanicznego o sicie minimum 300 mikronów.

**Dokumenty:**

Reduktory posiadają Świadectwo PZH.

## WYMIARY REDUKTORÓW



Cale	DN	H (mm)	L (mm)
1/2"	15	120	112
3/4"	20	160	135
1"	25	166	140
1 1/4"	32	220	170
1 1/2"	40	220	175
2"	50	250	200

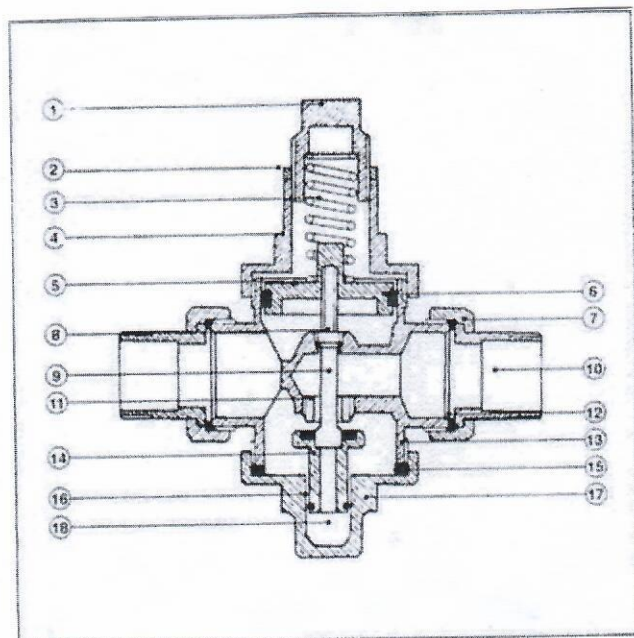


# Tro-Instal

ARMATURA PRZEMYSŁOWA

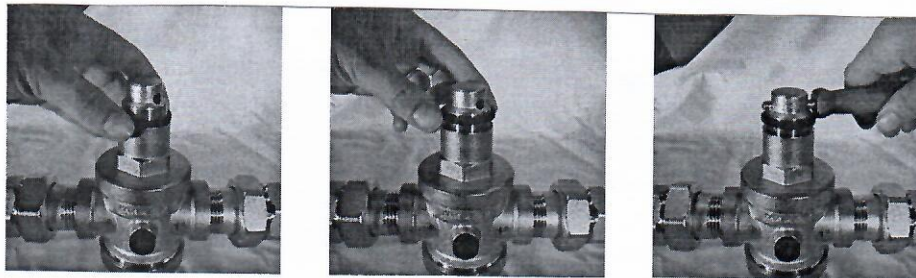
## BUDOWA REDUKTORA

1. Śruba regulacyjna
2. Nakrętka zabezpieczająca
3. Sprężyna ze stali kadmowanej
4. Głowica
5. Tłok mosiężny
6. Uszczelka typu O-ring
7. Nakrętka ośmiokątna
8. Uszczelnienie typu O-ring
9. Trzpień mosiężny
10. Przyłącze z gwintem wewnętrznym
11. Gniazdo ze stali nierdzewnej
12. Uszczelka
13. Korpus reduktora
14. Tłoczek
15. Uszczelka
16. Uszczelka tłoczka komory kompensacyjnej
17. Nakrętka dolna
18. Komora kompensacyjna



**Ważne!**

**Regulację przeprowadza się zawsze przy zamkniętym wylocie.**



Wykres wydajności w zależności od spadku ciśnienia

